



Sublima

導入成功率 No.1 の高精細スクリーニング

Sublima は ECO3 の特許取得技術により高精細印刷を実現する XM スクリーニングです。AM の安定性と刷りやすさを維持しながら、FM の高品質を再現できる高精細スクリーニングです。

高精細スクリーニング

Sublima

導入成功率 No.1 の高精細スクリーニング

Sublima は AM と FM の長所を融合した高精細印刷を実現する XM スクリーニングです。



AM と FM の長所を融合

AM スクリーニングは、平網を滑らかに再現できますが、一定のパターンで網点を階調を再現するためモアレが発生します。品質を上げるために高い線数を使用すると網点のサイズが小さくなり印刷が難しくなります。

一方、FM スクリーニングは、より写真に近い再現が可能でモアレの発生も抑えられます。しかし、ランダムに配置された点の密度で階調を再現するため平網がザラつき、印刷時の色のコントロールが難しくなります。

Sublima

Sublima は、これらのスクリーニングの課題を解決し、AM スクリーニングと FM スクリーニングの長所を融合した理想的なスクリーニングです。

YOU PRINT. WE CARE.

Sublima 導入効果

品質向上

- + Sublima 240 線を自社の標準線数として運用可能
- + ECO3 現像レスプレートとの組合せで最高の安定品質を実現

付加価値

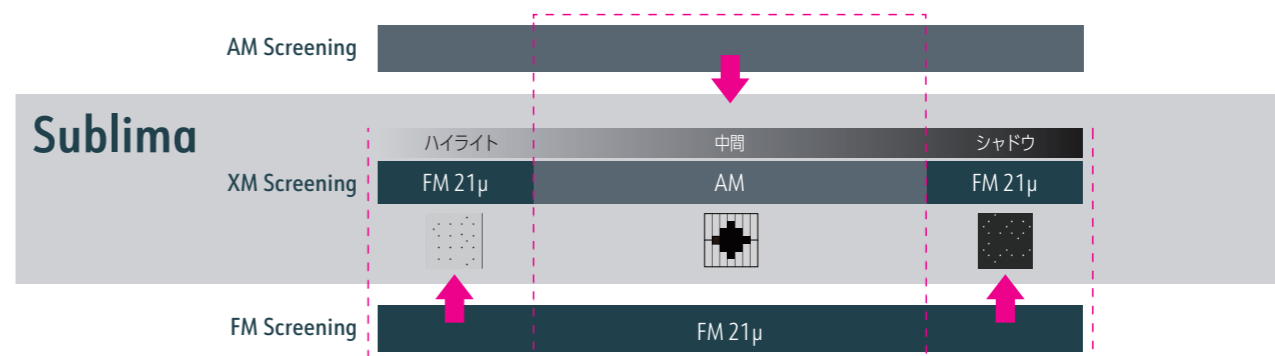
- + 高精細印刷を前面に打ち出した積極的な営業展開が可能
- + E3PA ゴールドプラスを取得し、環境+高精細を営業ツールとして活用

標準化

- + AM175 線の印刷環境で運用可能
- + AM 技術を主としているため、再版時にも安定した色再現が可能

安定性と刷りやすさを実現

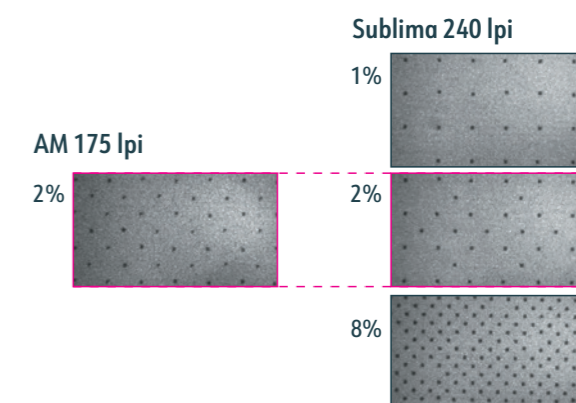
Sublima は AM/FM の 2 つのスクリーニング技術の長所を融合しています。中間調には定評ある ECO3 の AM スクリーニング技術を使用し、高い再現性と共に滑らかな平網の階調表現を実現します。そして、再現の難しいハイライト部およびシャドウ部には ECO3 の特許取得の FM 技術を用い安定性と刷りやすさを可能にしています。



175 線の印刷環境で運用可能

右の写真は、AM 175 線 2% と Sublima 240 線 1%、2%、8% のドットサイズを比較したものです。それぞれのドットサイズは同じで Sublima はすべてが同じドットサイズであることが確認できます。

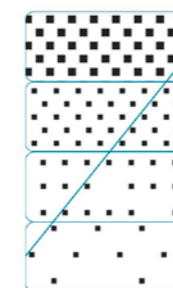
通常の AM 175 線で 2% の網点を印刷できる環境であれば、Sublima 240 線で 1% から再現できるということです。



Sublima Quality

滑らかなグラデーション

Sublima はハイライト/シャドウ部に FM 技術を用いながらも AM 同様のスクリーン角度を保持しています。FM と AM が切り替わる部分でトーンジャンプが発生することなく、滑らかなグラデーションを再現します。



ディテールを鮮明に再現

Sublima は人肌や金属、布地などの質感をリアルに濁りのない写真のような美しいカラー再現が行なえる他、小さな文字までクリアに再現します。

イメージ比較



Sublima 対応線数

	解像度 (dpi)				線数 (lpi)			
Sublima for ECO3 CTP (標準タイプ)	1,200	120	140	170				
	1,800	160	210					
	2,400	170	190	210	240			
Sublima Collection (拡張タイプ)	1,200	120	140	170				
	1,270	130	150	180				
	2,000	175	200	235	280			
	2,400	170	190	210	240	280	340	
	2,540	165	180	200	225	255	300	360
	4,000	260	280	310	350			

※ 実際の出力は使用する ECO3 CTP エンジンやプレートの仕様により制限されます。

※ Sublima Collection にはハイライト/シャドウ部が特殊な形状となるスクリーニングプログラムも含まれます。

対応ワークフロー

ECO3 製 Apogee ワークフローで利用可能です (品質オプション)

- Apogee Subscription - Essential
- Apogee Subscription - Workflow Base
- Apogee Subscription - Workflow Pro

環境保護印刷 クリオネマーク

クリオネマークとは、E3PA (環境保護印刷推進協議会) が定めた認証ステータス「環境保護印刷マーク」の愛称です。

登録基準に準じて製作されたオフセット印刷物とオフセット輪転印刷にこのマークを表示することにより、製版・印刷企業はもとより、それらを生産するための資機材・技術・製品を提供する企業を含む印刷業界全体の環境への意識を高めることを目標としています。



登録基準に応じシルバー/ゴールド/ゴールドプラスの3段階の認証ステータスがあります。Sublima と現像レスプレートの組み合わせは最上位のゴールドプラス認証となります。

Sublima+ Contest

ECO3 では 2004 年より、Sublima を活用した印刷技術コンテスト「Sublima+ Contest」を毎年開催しています。

ユーザー様同士が自社の企画力や技術力を競い合い、より良い作品を製作するために企画と印刷現場が一体となり、印刷技術向上を目指すと共にクライアントの方々にも Sublima の素晴らしさを伝える事を目的としています。



▲ 受賞作品は展示会などで展示

エコスリージャパン株式会社

本社 141-0032 東京都品川区大崎 1-6-1 大崎ニューシティビル 1 号館 5 階
 大阪支社 550-0012 大阪市西区立売堀 1-4-12 立売堀スクエア 3 階
 中部支店 451-0043 名古屋市西区新道 1-1-1 SS23 ビル
 九州支店 812-0007 福岡市博多区東比恵 3-22-31 日本空輸ビル
 札幌営業所 003-0024 札幌市白石区本郷通 6 丁目南 2-22 ノースコート本郷 202

TEL 03-6420-2010 (営業) / FAX 03-6420-2011
 TEL 06-6535-8920 (営業) / FAX 06-6535-8921
 TEL 052-533-9527 (営業) / FAX 052-533-9536
 TEL 092-471-8711 (代表) / FAX 092-471-5976
 TEL 011-680-3988 (代表) / FAX 011-680-3989

<http://www.eco3japan.com>

仕様は予告なしに変わることがあります

ECO3 およびエコスリーロゴは、ECO3 BV およびエコスリージャパン株式会社の登録商標です。Apogee, Avalon, Azura, Adamas, Eclipse, EnergyElite および Sublima は、ECO3 BV の商標です。その他の商品名は、該当各社の商標または登録商標です。

ECO3